



DISCO

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



恆溫水供給裝置

DTU162

Water Temperature Control Unit

兼顧高品質切割和低環境污染



穩定加工品質

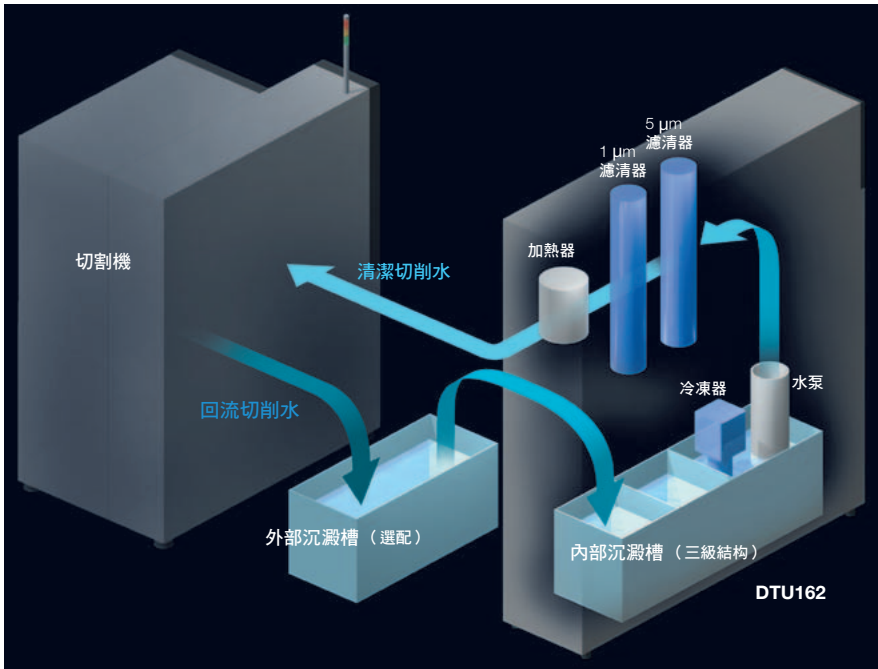
DTU162循環型恆溫水供給裝置，向切割機循環提供恆溫，恆壓的主軸冷卻用水及切削水。因此能夠最大限度地減少溫度變化的影響，提高切割加工品質。

減少環境影響

DTU162採用循環方式，沉澱、過濾切削水中的切削碎屑等固體微粒，循環使用，能夠大幅度地減少切削水的使用量。另外，製冷劑選用臭氧層破壞系數為零的HFC(R-407C)，進一步減少環境影響。



恆溫水供給裝置
DTU162
Water Temperature Control Unit



切削水流程圖

佔地面積小

通過內部結構的合理化布置，有效地減少了裝置的佔地空間。

易維護

- 採用20英寸長筒濾清器，降低濾芯更換頻率。
- 濾芯更換，沉澱槽清洗等維護作業容易實行。

應用例

玻璃、陶瓷等電子元件的加工

DTU162 技術規格

切削水系統	冷卻功率	W	約600 (水溫20℃時)
	加熱功率	W	約2,000
	供水能力	L/min	10
	水箱容量	L	84
	濾清器長	in	20 (508 mm)
濾徑 1	μm		5
	μm		1
主軸冷卻水系統	冷卻功率	W	約600
	加熱功率	W	約600
	供水能力	L/min	6
	水箱容量	L	7
	溫度設定範圍	℃	
溫度變動範圍 ¹	切削水	℃	15 ~ 30
	主軸冷卻水	℃	15 ~ 30
溫度變動範圍 ¹	切削水	Deg C	1.0以內
	主軸冷卻水	Deg C	1.0以內
其他規格 ²	電壓	V	三相AC200 ~ 240 V ± 10 % 上述以外，需配置變壓器。
	耗電量		
耗電量	加熱功率最大時	kW	5.4
	溫度穩定時	kW	2.2
	最大耗電量	kVA	9.3
冷凍器冷卻水	供水壓力	MPa	0.2 ~ 0.5
	用水量	L	7 (水溫25℃時) ²
裝置尺寸 (W X D X H)	mm		430 x 900 x 1500
裝置重量		kg	約240 (無水時)
			約360 (滿水運轉時)

¹ 切削水與主軸冷卻水水溫在20 ~ 25℃時

² 用水量隨供水溫度不同而異。

³ 此為各項水冷規格。也可以選擇空冷規格。

■ 使用條件

- 請將放置機械設備的房間室溫設定在20℃ ~ 25℃之間，並將變動範圍控制在±1℃以內。
- 其他，請避免本裝置受到撞擊及有感外界振動。另外，請不要將裝置安裝在鼓風機、通風口、產生高溫的裝置及產生油霧的裝置附近。

- 本裝置使用水。

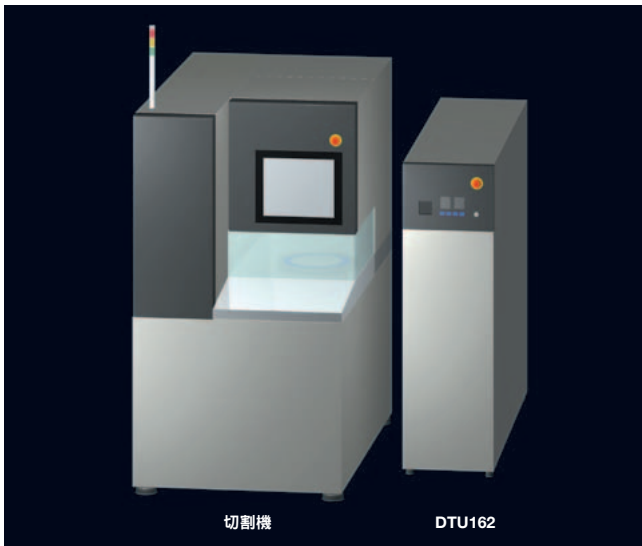
為了防備萬一，請將設備安裝在有防水地板及有排水能力的場所。

※ 使用純水時，循環式DTU162有可能沒法滿足客戶要求。

※ 為了改進設備，本公司可能在預先不通知用戶的情況下，更改本技術規格，請在訂貨之前仔細確認。

※ 所有壓力表示，均為壓力表示值。

※ 需要了解本裝置的應用技術等詳細情況，請諮詢本公司銷售



與DAD3350聯機示意圖