

## S Pad のパッド交換後に 短時間で研磨レートを安定させるアプリケーションについて

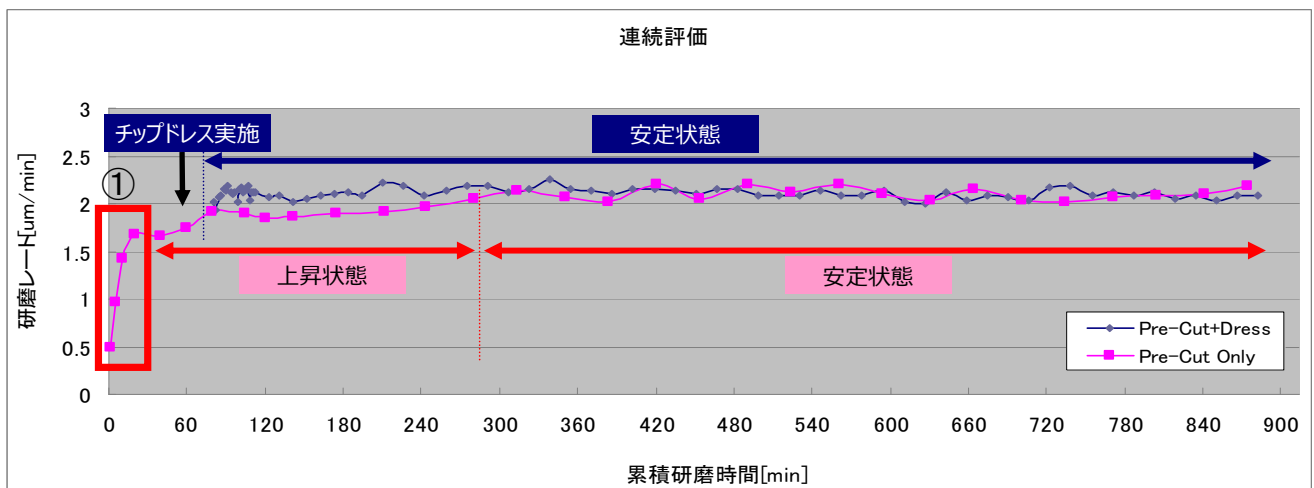
### お知らせ

弊社では、安定した研磨レートを維持するため、S Pad のパッド交換後にはプリカットを行うことを推奨しています。

従来のプリカットはパッド交換後にベアウェーハを4枚研磨する（下図①）ことで  $1.5 \mu\text{m}/\text{min}$  以上の研磨レートを実現していました。（下図 Pre-Cut Only）。しかし、その後、270分研磨する間、研磨レートが上昇傾向になり、最終的に  $2\mu\text{m}/\text{min}$  で安定します。

このたび、研磨レートの安定化のご要望にお応えして、従来のプリカット後にチップドレス工程を追加することで、処理開始1枚目から、 $2.0 \mu\text{m}/\text{min}$  以上の研磨レートを実現するアプリケーションを開発いたしました（下図 Pre-Cut+Dress）。

※レシピ等の条件により結果が異なりますので、詳細は弊社までお問い合わせください。



### お問い合わせ

本件についてのお問い合わせは弊社営業担当、またはサービス拠点までお願いいたします。