



Automatic Dicing Saw

# DAD322

## コンパクトダイシングソーのデファクトモデルが進化

**世界中で使用されている  
ダイシングソーDAD321の特長を継承し、  
より一層の生産性向上を実現**

**約15%のスループットupを実現(DAD321比)**

最新版CPUボードの搭載で、装置応答性を向上。また、軸機構の改良によりスピンドル軸の戻り速度を向上しています。

**更なるイージーオペレーションを実現**

上位モデルにて定評のあるオートアライメント機能を搭載。また、画面操作を容易にするGUI (Graphical User Interface) 方式を採用しています。

### コンパクト設計

DAD321比で-14%のフットプリント設計です。



### 充実した新機能

#### メンテナンス性の向上

- DAD3000シリーズと共通の1.5kWエアースピンドルを採用。容易なブレード交換を可能とするシャフトロック機能も搭載しています。
- 顕微鏡レンズシャッター、スコープブロー機能を搭載することで、メンテナンス頻度が低減し、装置稼働率の向上が期待できます。

#### オペレーション性の向上

- 10.4インチのLCDタッチパネルを採用。オートアライメントによるワーク画像を鮮明に確認することが出来ます。



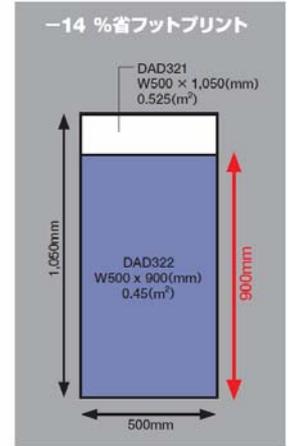
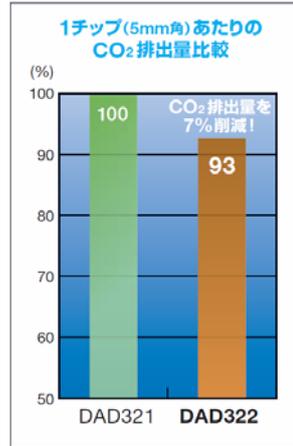
マニュアルアライメント時



カット標準時

## 装置の環境配慮設計

- 当社初のグリーン調達対応製品※。欧州RoHS指令の特定6物質を含む、15物質の非含有を実現。  
※グリーン調達対応製品とは、欧州RoHS指令の準拠と当社グリーン調達基準を満たした製品を指します。
- DAD321比で消費電力約10%削減、1チップ(5 mm角)加工あたりのCO2排出量を約7%削減。
- 使用材料の削減による省資源化を実施(DAD321重量比で16%削減)。



## 仕様

仕様		単位	
最大ワークサイズ		-	φ6" (6"角のDPR対応可能)
X軸	切削可能範囲	mm	160
	送り速度入力範囲	mm/sec	0.1 ~ 500
Y軸	切削可能範囲	mm	162
	インテックスステップ	mm	0.0001
	位置決め精度	mm	0.005以内/160 (単一誤差)0.003以内/5
Z軸	最大ストローク	mm	32.2 (φ2"プレート時)
	移動分解能	mm	0.00005
	繰り返し精度	mm	0.001
θ軸	最大回転角度	deg	320
スピンドル	定格出力	kW	1.5
	定格トルク	N・m	0.48
	回転数範囲	min <sup>-1</sup>	3,000~40,000
装置寸法(W×D×H)		mm	500 × 900 × 1,600
装置質量		kg	約420

## ■ご使用条件

- 大気圧露点-10~-20℃、残留油分0.1 ppm、濾過度0.01 μm/99.5%以上のクリーンな空気を使用してください。
- 機械設備位置の室温は設定値(20℃~25℃)に対し、変動幅±1℃以内に管理してください。
- 切削水は室温+2℃(変動幅±1℃以内)、冷却水は室温と同じ(変動幅±1℃以内)に管理された水を使用してください。
- その他、衝撃及び有感振動などの外部振動を避けてください。また、ファン、換気口、高熱発生装置、オイルミスト発生部等の近くに設置しないでください。
- 本装置は、水を使用します。万一の漏水に備え、床面の防水処理および、排水処理がされた場所に設置してください。

※ 本仕様は、改良のためお断りなく変更させていただくことがありますので、ご確認の上、ご発注ください。

※ 圧力は全てゲージ圧で表記しています。

※ 本機に関するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。