



DISCO

Kiru · Kezuru · Migaku Technologies



Resin Bond Blades

# R07 SERIES

## 豊富なボンドラインアップで様々な硬脆材料の高品位加工を実現

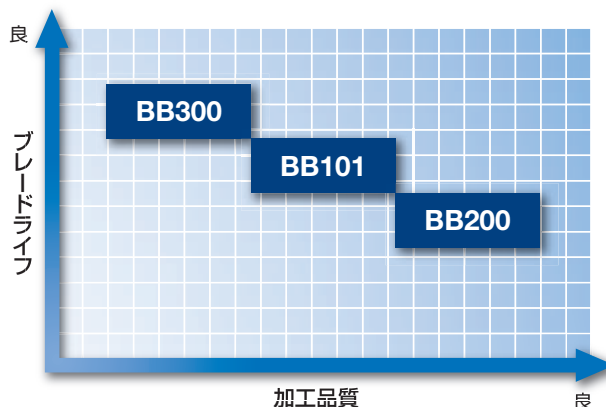


### ガラス・石英・セラミックスなどの硬脆材料の高品位加工を実現、様々なニーズに対応するボンドをラインアップしたR07シリーズ

レジンボンドブレードR07シリーズでは、加工する材料の特性に合わせてボンド材を新規に開発しました。新開発のボンドラインアップにより、様々なニーズに対して高品位加工と高速加工を両立させることが可能です。

- 硬脆材料の切断において高い加工クオリティを実現
- 硬脆材料の高速加工が可能

### ■ ボンド比較



### ■ 各ボンドの特徴と用途

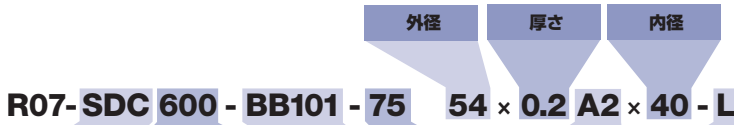
ボンド名	特徴	主な用途
BB101	標準的なタイプ	ガラス(ホウケイ酸ガラス、無アルカリガラスなど)、水晶など
BB200	品質を重視したタイプ	石英など
BB300	ライフを重視したタイプ	セラミックス(アルミナ、LTCCなど)、窒化アルミなど



# R07 SERIES



## 仕様



砥粒種類 <sup>#1</sup>	粒径		ボンド <sup>#1</sup>	集中度	厚さ精度	表面処理 <sup>#2</sup>
SD	180 #180	400 #400	BB101 <sup>#3</sup>	50	A1 ±0.002	L ラップ仕様
SDC	220 #220	500 #500	BB200	75	A2 ±0.005	
	240 #240	600 #600	BB300		A3 ±0.010	
	280 #280	700 #700			A4 ±0.015	
	320 #320	800 #800			AS 特殊仕様	
	340 #340	1200 #1200			(mm)	
	360 #360					

※1 組み合わせについて  
※2 標準は、ラップ処理(L)は行いませんので記号は記載しません。  
※3 BB101は、BB100に改良を加えたボンドです。現在ディスクでは、BB101をお勧めしています。

※1 組み合わせについて

ボンド	砥粒種類
BB101	SDC
BB200	SD, SDC
BB300	SDC

注)SDCは#180~700のみ対応可能です。

### 標準対応範囲

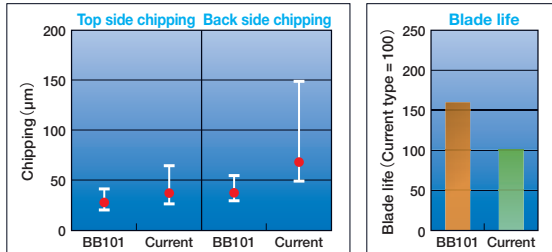
ボンド: BB101, BB200, BB300 (mm)

厚さ	粒径			
	#340 - #1200	#320 - #1200	#240 - #1200	#180 - #1200
0.100 - 0.149				
0.150 - 0.199				
0.200 - 0.299				
0.300 - 0.500				
外径	50.0 - 88.8			

## 実験データ

### ■ホウケイ酸ガラスの切断加工 (BB101ボンド)

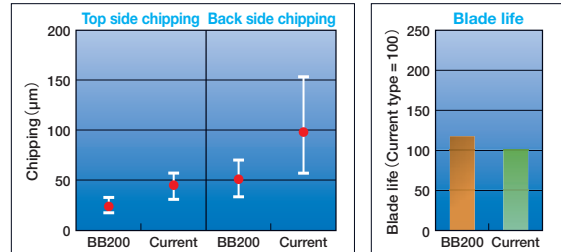
表裏面共に従来品よりもチッピングが小さく、ブレードライフも長い結果が得られています。



Workpiece : Borosilicate glass 0.7 mm t  
Blade : New R07-SDC600-BB101-75  
Current P1A851 SD600R10MB01  
Spindle revolution : 20000 min<sup>-1</sup>  
Feed speed : 10 mm/s  
Size : 54 x 0.1 x 40 mm

### ■石英の切断加工 (BB200ボンド)

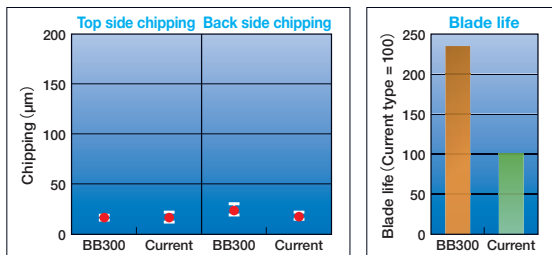
表裏面共に従来品よりもチッピングが小さく、ブレードライフも長い結果が得られています。



Workpiece : Quartz 1.1mm t  
Blade : New R07-SD400-BB200-75  
Current P1A851 SD400R10MB01  
Spindle revolution : 20000 min<sup>-1</sup>  
Feed speed : 5 mm/s  
Size : 54 x 0.2 x 40 mm

### ■アルミナセラミックスの切断加工 (BB300ボンド)

チッピングについては表裏面共に従来品と同等程度ですが、ブレードライフが長い結果が得られています。



Workpiece : 96% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> 0.5 mm t  
Blade : New R07-SDC600-BB300-75  
Current P1A851 SDC600R10MB01  
Spindle revolution : 20000 min<sup>-1</sup>  
Feed speed : 2 mm/s  
Size : 54 x 0.1 x 40 mm

弊社製品は全て製造物賠償責任保険がついております。

#### ご注文に際して

タイプ名・外径・厚さ・内径及び数量をお知らせください。また、新規ご注文の場合は弊社営業担当が選定のお手伝いをさせていただきます。研削材料・寸法・形状・使用機械(装置)その他諸条件を詳しくお知らせください。

・仕様は改良のため、お断りなく変更させていただくことがありますので確認の上、ご発注くださいますようお願い申し上げます。

#### 安全にご使用いただくために

ブレード、ホイール(以下、精密加工ツール)の破損による事故やケガを未然に防止するために以下の事項を必ずお守りください。

- 安全カバー(ノズルケース、カバー)を使用してください。
- 制限回転数表示のある精密加工ツールは指定の回転数を超えて使用しないでください。
- 精密加工ツールを装着する際は機械(装置)の取扱説明書に従って正しく装着してください。
- 精密加工ツールを落としたり、ぶついたりしないでください。
- 使用する際には必ず毎回精密加工ツールを確認して、欠けやその他破損がある場合は使用を中止してください。
- ご使用の機械(装置)の取扱説明書をよく読んでからご使用ください。
- 改造された機械(装置)は使用しないでください。
- 機械(装置)指定サイズに合わない精密加工ツールは使用しないでください。
- 切断・研削以外の目的には使用しないでください。
- 湿式切断の精密加工ツールは冷却液をご使用ください。



株式会社 ディスコ

143-8580 東京都大田区大森北 2-13-11

Phone:03-4590-1000(営業代表) Fax:03-4590-1001 www.disco.co.jp